

# HONDA

## GX 100

3.0 HP

Motor a **GASOLINA** de **3.0 HP**, con diseño OHV (Válvulas a la cabeza), proporcionando eficiencia de combustible y mayor vida al motor con sistema de alerta por bajo nivel de aceite que detiene el equipo protegiendo así el motor. Flecha cuñero de 1"

MODELO	
Tipo de Motor	Monocilíndrico, OHV, 4 tiempos, Enfriado por aire.
Arranque	Manual Retráctil.
Desplazamiento	98 cm <sup>3</sup>
Potencia Bruta Máx.	2.8 HP (2.1 kW) @ 3,600 rpm
Torque Máximo	5.7 N-m (0.58 kgm) @ 2,500 rpm
Relación de Compresión	8.5 : 1
Tanque de Combustible	0.77 Lts.
Capacidad de Aceite	0.4 Lts.
Dimensiones L x W x H	286 x 304 x 402 mm
Regulador	Gobernador Centrífugo
Sistema de Encendido	Bobina Transistorizada
Alerta de Aceite	SI
Carburador	SI
Filtro de Aire	Tipo Dual
Consumo de Gasolina	0.88 l/h
Peso	10.6 kg
Diámetro y Carrera	56 X 40 mm



FICHA TÉCNICA