



Compresor de aire portátil Sullair 750H

750 cfm a 150 psig ■ 21,2 m³/min a 10,3 bar

Disponible fuera de Norteamérica y de los países de la Unión Europea

- Compresor con tornillo rotativo
- Cubierta modular desmontable
- Enganche de altura ajustable
- Sistema de lubricación E-Z del eje
- Cubeta de retención de líquido
- Válvula de selección de presión alta/baja
- Panel de instrumentos a la vista
- Interruptor de desconexión de la batería
- Válvula de calentamiento en ralentí
- Interruptor de arranque oscilante
- Parada de emergencia
- Interruptores de apagado preventivo
- Separador de combustible/agua
- Elementos de seguridad de los filtros de aire de dos etapas
- Control de capacidad de 0 a 100 %
- Válvula de entrada neumática
- Líquido del compresor AWF
- Acabado con pintura en polvo resistente
- Vía ancha
- Planchas de metal de Galvanneal
- Luces traseras empotradas
- Puertas de servicio con cierre
- Sistema de apagado y módulo de indicación (SSAM)


SULLAIR®
Always air. Always there.®



Completa accesibilidad

El mantenimiento rutinario es más simple.



Sistema de control y monitoreo

El panel de control de uso fácil (alojado en un gabinete a prueba de intemperie) proporciona información del sistema en tiempo real.



Compresor con tornillo rotativo de Sullair

Pionero en tecnología con tornillo rotativo.



Válvulas de servicio

El compresor está equipado especialmente con cuatro válvulas de servicio, una de 2" y tres de 3/4".

Diseñado para ofrecer una completa accesibilidad y fiabilidad

Compresor con tornillo rotativo

Amplias puertas de servicio

- Grandes puertas de servicio permiten el acceso al depósito de combustible, al motor, al compresor y a los filtros de aire
- El panel posterior de servicio permite el acceso al enfriador del líquido del compresor, al enfriador de aire del motor y al radiador del motor paralelos
- Los componentes de servicio son de fácil acceso
- El mantenimiento rutinario es más simple
- Reducción del tiempo de inactividad y del costo del servicio
- Puertas de servicio que cuentan con bisagras inoxidable y con sujeciones de primera calidad

Cubierta múltiple

- El diseño modular reduce los costos de sustitución
- Gancho elevador de un solo punto

- Se puede remover fácilmente al ser un conjunto, lo que permite un mejor servicio

Control de capacidad de 0 a 100 %

- Válvula de entrada neumática y arranque sin carga

Chasis remolcable en carretera

- Barra de remolque cuadrada de 5"
- Enganche de altura ajustable (15", 17", 19")
- Enganche de cambio rápido
- Gato de tornillo con mango
- Cadenas de seguridad para transporte
- Sistema de lubricación E-Z del eje
- Suspensión independiente de torsión con resorte para servicio pesado
- Frenos eléctricos con batería auxiliar

Panel de instrumentos a la vista

- Cubierta articulada con cierre mediante candados
- Indicador mecánico de la presión del aire
- Monitor del motor Powerview (John Deere) y horómetro Caterpillar)

- Interruptor de arranque oscilante del motor
- Válvula de calentamiento en ralentí
- La válvula de selección de presión alta/baja permite una capacidad de doble presión sin la necesidad de realizar ajustes mecánicos

- Permite una capacidad de doble presión sin la necesidad de realizar ajustes mecánicos

Interruptor de selección de presión alta/baja

- Permite una capacidad de doble presión sin la necesidad de realizar ajustes mecánicos

Sistema de apagado y módulo de indicación (SSAM)

- Apagado con luz indicadora de alta temperatura del compresor, refrigerante del motor en caso de alta temperatura, baja presión de aceite del motor, baja velocidad del motor y apagado por bajo nivel de combustible

Filtros de aire tipo seco de tres etapas

- Filtros separados para el motor y el compresor
- Elementos de seguridad

Acabado con pintura en polvo resistente y curado en horno

Cubeta de retención de líquido

- El mamparo remoto drena todos los líquidos de las válvulas

Líquido del compresor AWF

- Líquido para cualquier clima
- Lubricación mejorada para clima frío y caliente
- Mayor vida útil del líquido del compresor
- Garantía extendida del terminal de aire

Garantía del terminal de aire

- Garantía estándar de 2 años
- Garantía de 5 años o 10 000 horas siempre que el mantenimiento se haya llevado a cabo continuamente en los intervalos recomendados con líquido y filtros del compresor AWF de Sullair

Personalice el compresor para satisfacer sus necesidades específicas con las opciones de Sullair

Filtración de aire de calidad para los instrumentos
Unidad de enfriamiento posterior
Pintura especial

Supresor de chispa
Indicador de nivel de combustible
Indicadores de mantenimiento del filtro de aire

Calentador de bloque
Ayuda para el arranque con éter (solo para motores Caterpillar)

ESPECIFICACIONES, PESOS Y DIMENSIONES: COMPRESOR PORTÁTIL SULLAIR 750 H

Suministro a presión nominal	Presión nominal		Rango de presión		Modelo designado	Peso (húmedo)		Peso (en seco)		Longitud (barra de remolque)	Longitud (cubierta)		Ancho		Altura	Ancho de vía		Tamaño del neumático (índice de carga)		
	psig	bar	psig	bar		lb	kg	lb	kg		pulg	mm	pulg	mm		pulg	mm			
750 acfm 354 l/s 21,2 m³/min	150	10,3	80-150	5,5-10	2 ruedas	7300	3311	6500	2948	178,8	4540	90,1	2289	90,1	2289	86,1	2186	76,9	1952	LT215/75 R17.5H
					Sin el chasis	6558	2975	5758	2611	-	-	135,4	3439	65,8	1672	74,8	1900	-	-	-

Marca del motor	Tipo de motor	Modelo de motor	Desplazamiento cu pulg		Cilindros	Diámetro y carrera pulg mm		Velocidad nominal rpm	Potencia nominal hp kW
John Deere (Cumple con la norma de emisiones Tier 2)	Diésel	6068HF485	415	6801	6	4,19 x 5,00	106 x 127	2000	243 181
Caterpillar (Cumple con la norma de emisiones Tier 3)	Diésel	C7	442	7243	6	4,33 x 5,00	110 x 127	2200	250 187

Capacidad por CAGI/PNEUROP PN2CPTC3. (Anexo D de la norma ISO 1217)



Sullair

3700 East Michigan Boulevard
Michigan City, IN 46360
Teléfono: 219-879-5451
www.sullair.com

© Copyright 2015 Sullair. Todos los derechos reservados.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin aviso previo.
SSL-1090ES 1506



Visítenos en línea.

